

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV
Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen
von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass das Kalibrierlaboratorium

SIANTEC – Silvio Herzog e.K.
Schwarzbachstraße 13, 35708 Haiger-Dillbrecht

die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 besitzt, Kalibrierungen in folgenden Bereichen durchzuführen:

Mechanische Messgrößen

Werkstoffprüfmaschinen

- Härte (WPM) ^{a)}

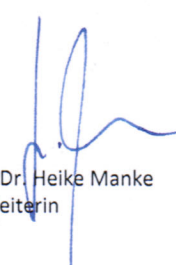
^{a)} nur Vor-Ort-Kalibrierungen

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 02.09.2020 mit der Akkreditierungsnummer D-K-20004-01. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 2 Seiten.

Registrierungsnummer der Urkunde: **D-K-20004-01-00**

Berlin, 10.12.2020

Im Auftrag Dr. Heike Manke
Abteilungsleiterin



Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Standort Berlin
Spittelmarkt 10
10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main
Europa-Allee 52
60327 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig
Bundesallee 100
38116 Braunschweig

Die auszugsweise Veröffentlichung der Akkreditierungsurkunde bedarf der vorherigen schriftlichen Zustimmung der Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS). Ausgenommen davon ist die separate Weiterverbreitung des Deckblattes durch die umseitig genannte Konformitätsbewertungsstelle in unveränderter Form.

Es darf nicht der Anschein erweckt werden, dass sich die Akkreditierung auch auf Bereiche erstreckt, die über den durch die DAkKS bestätigten Akkreditierungsbereich hinausgehen.

Die Akkreditierung erfolgte gemäß des Gesetzes über die Akkreditierungsstelle (AkkStelleG) vom 31. Juli 2009 (BGBl. I S. 2625) sowie der Verordnung (EG) Nr. 765/2008 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. Juli 2008 über die Vorschriften für die Akkreditierung und Marktüberwachung im Zusammenhang mit der Vermarktung von Produkten (Abl. L 218 vom 9. Juli 2008, S. 30). Die DAkKS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC). Die Unterzeichner dieser Abkommen erkennen ihre Akkreditierungen gegenseitig an.

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: www.european-accreditation.org

ILAC: www.ilac.org

IAF: www.iaf.nu

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-20004-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 02.09.2020

Ausstellungsdatum: 02.09.2020

Urkundeninhaber:

SIANTEC – Silvio Herzog e.K.
Schwarzbachstraße 13, 35708 Haiger-Dillbrecht

Kalibrierungen in den Bereichen:

Mechanische Messgrößen
Werkstoffprüfmaschinen
– Härte (WPM) ^{a)}

^{a)} nur Vor-Ort-Kalibrierungen

Dem Kalibrierlaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendungen der hier aufgeführten Normen/Kalibrierrichtlinien mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Kalibrierlaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Normen/Kalibrierrichtlinien im flexiblen Akkreditierungsbereich.

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Vor-Ort-Kalibrierung

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)					
Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit ¹⁾	Bemerkungen	
Härte (WPM) Härteprüfmaschinen nach Brinell-, Vickers- und Knoop-Verfahren	80 HBW bis 600 HBW	DIN EN ISO 6506-2:2019	2 % HBW; jedoch nicht $< 1,5 \cdot U_{CRM}$	Die angegebenen Werte der Messunsicherheit gelten für die indirekte Kalibrierung mit Härtevergleichsplatten. Die Messunsicherheit der einzelnen Parameter der direkten Kalibrierung wird separat angegeben.	
	150 HV bis 950 HV (Härteskalen HV 5 bis HV 100)	DIN EN ISO 6507-2:2018	1 % HV; jedoch nicht $< 1,5 \cdot U_{CRM}$		
	150 HV bis 950 HV (Härteskalen HV 0,1 bis HV 3)	DIN EN ISO 6507-2:2018	2 % HV; jedoch nicht $< 1,5 \cdot U_{CRM}$		
	150 HK bis 950 HK (Härteskalen HK 0,01 bis HK 2)	DIN EN ISO 4545-2:2018	2 % HK; jedoch nicht $< 1,5 \cdot U_{CRM}$	U_{CRM} : Messunsicherheit der Kalibrierung der Härtevergleichsplatte	
Härteprüfmaschinen nach Rockwell- Verfahren	20 HRA bis 90 HRA	DIN EN ISO 6508-2:2015	1,0 HRA		
	20 HRB bis 100 HRB		1,0 HRB		
	20 HRC bis 70 HRC		0,5 HRC		
	70 HR15N bis 91 HR15N		1,0 HR15N		
	42 HR30N bis 80 HR30N		1,0 HR30N		
	20 HR45N bis 70 HR45N		1,0 HR45N		
	73 HR15T bis 93 HR15T		2,0 HR15T		
	43 HR30T bis 82 HR30T		2,0 HR30T		
	12 HR45T bis 72 HR45T		2,0 HR45T		
Kraft	0,1 N bis 30000 N	DIN EN ISO 6506-2:2019 DIN EN ISO 6507-2:2018 DIN EN ISO 6508-2:2015 DIN EN ISO 4545-2:2018	0,12 %	Direkte Kalibrierung mit Kraftaufnehmern (Klasse 0,5)	
optische Eindruckmessein- richtung von Härteprüfmaschinen	0 mm bis 6 mm	DIN EN ISO 6506-2:2019 DIN EN ISO 6507-2:2018 DIN EN ISO 4545-2:2018	$1,5 \cdot 10^{-3} \cdot l$; jedoch nicht $< 0,5 \mu\text{m}$	Direkte Kalibrierung mit Objektmikrometer im Auflicht l: gemessene Länge	
Eindringtiefmessein- richtung von Härteprüfmaschinen	0,01 mm bis 0,14 mm	DIN EN ISO 6508-2:2015	0,5 μm	Direkte Kalibrierung mit Parallelendmaßen	

verwendete Abkürzungen:

CMC Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)

¹⁾ In den CMC sind die erweiterten Messunsicherheiten nach EA-4/02 M:2013 enthalten. Diese sind im Rahmen der Akkreditierung die kleinsten angebbaren Messunsicherheiten mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95 % und haben, sofern nichts anderes angegeben ist, den Erweiterungsfaktor $k = 2$. Messunsicherheiten ohne Einheitenangabe sind auf den Messwert bezogene Relativwerte, sofern nichts anderes vermerkt ist.