DAkkS
Deutsche
Akkreditierungsstelle

# Akkreditierung

Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Akkreditierungsurkunde,** dass das Kalibrierlaboratorium

**SIANTEC – Silvio Herzog e.K.**
**Schwarzbachstraße 13, 35708 Haiger-Dillbrecht**

die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in der Anlage zu dieser Urkunde aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt. Dies schließt zusätzliche bestehende gesetzliche und normative Anforderungen an das Kalibrierlaboratorium ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese in der Anlage zu dieser Urkunde ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung durch den eingesetzten Akkreditierungsausschuss ausgestellt.

Diese Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 09.10.2024 mit der Akkreditierungsnummer D-K-20004-01.
Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 3 Seiten.

Registrierungsnummer der Akkreditierungsurkunde: **D-K-20004-01-00**

Berlin, 09.10.2024

Im Auftrag Dipl.-Wirtsch.-Ing. (BA) Tim Harnisch
Fachbereichsleitung

*Diese Urkunde gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de).*

Siehe Hinweise auf der Rückseite

# Deutsche Akkreditierungsstelle

Standort Berlin
Spittelmarkt 10
10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main
Europa-Allee 52
60327 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig
Bundesallee 100
38116 Braunschweig

Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) ist die beliehene nationale Akkreditierungsstelle der Bundesrepublik Deutschland gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i. V. m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV. Die DAkkS ist als nationale Akkreditierungsbehörde gemäß Art. 4 Abs. 4 VO (EG) 765/2008 und Tz. 4.7 DIN EN ISO/IEC 17000 durch Deutschland benannt.

Die Akkreditierungsurkunde ist gemäß Art. 11 Abs. 2 VO (EG) 765/2008 im Geltungsbereich dieser Verordnung von den nationalen Behörden als gleichwertig anzuerkennen sowie von den WTO-Mitgliedsstaaten, die sich in bilateralen- oder multilateralen Gegenseitigkeitsabkommen verpflichtet haben, die Urkunden von Akkreditierungsstellen, die Mitglied bei ILAC oder IAF sind, als gleichwertig anzuerkennen.

Die DAkkS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:
EA: www.european-accreditation.org
ILAC: www.ilac.org
IAF: www.iaf.nu

*Diese Akkreditierungsurkunde ist Eigentum der Deutschen Akkreditierungsstelle.*

DAkkS
Deutsche
Akkreditierungsstelle

# Deutsche Akkreditierungsstelle

# Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-20004-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab:** **09.10.2024**

Ausstellungsdatum: 09.10.2024

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

**SIANTEC – Silvio Herzog e.K.**
**Schwarzbachstraße 13, 35708 Haiger-Dillbrecht**

mit dem Standort

**SIANTEC – Silvio Herzog e.K.**
**Schwarzbachstraße 13, 35708 Haiger-Dillbrecht**

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Kalibrierungen im Bereich:

**Mechanische Messgrößen**
**Werkstoffprüfmaschinen**
- **Härte (WPM)** [a)]

[a)] nur Vor-Ort-Kalibrierungen

Dem Kalibrierlaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendungen der hier aufgeführten Normen/Kalibrierrichtlinien mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Kalibrierlaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Normen/Kalibrierrichtlinien im flexiblen Akkreditierungsbereich.

## Vor-Ort-Kalibrierung

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

| Messgröße / Kalibriergegenstand | Messbereich / Messspanne | Messbedingungen / Verfahren | Erweiterte Messunsicherheit | Bemerkungen |
|---|---|---|---|---|
| **Härte (WPM)**<br>Härteprüfmaschinen nach Brinell-, Vickers- und Knoop-Verfahren | 80 HBW bis 600 HBW | DIN EN ISO 6506-2:2019 | 2 % HBW; jedoch nicht < 1,5·$U_{CRM}$ | Die angegebenen Werte der Messunsicherheit gelten für die indirekte Kalibrierung mit Härtevergleichsplatten. Die Messunsicherheit der einzelnen Parameter der direkten Kalibrierung wird separat angegeben.<br><br>$U_{CRM}$: Messunsicherheit der Kalibrierung der Härtevergleichsplatte |
| | 150 HV bis 950 HV<br>(Härteskalen HV 5 bis HV 100) | DIN EN ISO 6507-2:2018 | 1 % HV; jedoch nicht < 1,5·$U_{CRM}$ | |
| | 150 HV bis 950 HV<br>(Härteskalen HV 0,1 bis HV 3) | DIN EN ISO 6507-2:2018 | 2% HV; jedoch nicht < 1,5·$U_{CRM}$ | |
| | 150 HK bis 950 HK<br>(Härteskalen HK 0,01 bis HK 2) | DIN EN ISO 4545-2:2018 | 2% HK; jedoch nicht < 1,5·$U_{CRM}$ | |
| Härteprüfmaschinen nach Rockwell-Verfahren | 20 HRA bis 90 HRA | DIN EN ISO 6508-2:2015 | 1,0 HRA | |
| | 20 HRB bis 100 HRB | | 1,0 HRB | |
| | 20 HRC bis 70 HRC | | 0,5 HRC | |
| | 70 HR15N bis 91 HR15N | | 1,0 HR15N | |
| | 42 HR30N bis 80 HR30N | | 1,0 HR30N | |
| | 20 HR45N bis 70 HR45N | | 1,0 HR45N | |
| | 73 HR15T bis 93 HR15T | | 2,0 HR15T | |
| | 43 HR30T bis 82 HR30T | | 2,0 HR30T | |
| | 12 HR45T bis 72 HR45T | | 2,0 HR45T | |
| Kraft | 0,1 N bis 30000 N | DIN EN ISO 6506-2:2019<br>DIN EN ISO 6507-2:2018<br>DIN EN ISO 6508-2:2015<br>DIN EN ISO 4545-2:2018 | 0,12 % | Direkte Kalibrierung mit Kraftaufnehmern (Klasse 0,5) |
| optische Eindruckmess-einrichtung von Härteprüfmaschinen | 0 mm bis 6 mm | DIN EN ISO 6506-2:2019<br>DIN EN ISO 6507-2:2018<br>DIN EN ISO 4545-2:2018 | $1{,}5 \cdot 10^{-3} \cdot l$; jedoch nicht < 0,5 µm | Direkte Kalibrierung mit Objektmikrometer im Auflicht<br>$l$: gemessene Länge |
| Eindringtiefenmess-einrichtung von Härteprüfmaschinen | 0,01 mm bis 0,14 mm | DIN EN ISO 6508-2:2015 | 0,5 µm | Direkte Kalibrierung mit Parallelendmaßen |

**verwendete Abkürzungen:**

CMC Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)